



# SAFE-IDENT Code Tower

## Einlesen und Überwachen von Codes

Die Lösung für die Fälschungsschutzrichtlinie (2011/62/EU) in der Pharmaindustrie und Unique Device Identification-konforme Prüfungen (UDI)



# SAFE-IDENT Code Tower

## Einlesen und Überwachen von Codes

einfach wie nie

**Der SAFE-IDENT Code Tower ermöglicht die Inspektion gängiger ein- und zweidimensionaler Codes unabhängig von ihrer Platzierung auf einer Verpackungsoberfläche.**

Unsere Technologie basiert auf hochauflösenden Bildchips und ist mit Auflösungen von fünf bis 30 Megapixel erhältlich. Dadurch erkennt sie die Anzahl der angebrachten Codes, erfasst bis zu 300 Codes auf einmal und liest diese parallel. Auch sehr kleine Codes, die weit voneinander entfernt liegen, werden problemlos erkannt - ebenso Codes, die auf einem Objekt schief angebracht wurden oder die stark beschädigt, schwer dektierbar oder kontrastarm sind.

### Echtzeitfähiger Autofokus

Der SAFE-IDENT Code Tower ist mit einem echtzeitfähigen Autofokus ausgestattet. Beim Einlesen von Codes aufeinanderfolgender Objekte, die stark in ihrer Höhe variieren, stellt sich die Optik somit automatisch auf den optimalen Fokus ein.

Für große Sichtfelder oder große Arbeitsabstände ist eine integrierte Beleuchtung ungeeignet. Deshalb sind unsere zum Produkt gehörigen Beleuchtungen immer extern. Mittels unserer großen Auswahl an verschiedenen externen Beleuchtungen und Optiken gewährleisten wir hervorragende Bildeigenschaften. Somit sind Code-Erkennungen bei Entfernungen von 50 mm bis

2000 mm zwischen Kamera und Objekt kein Problem.

### Austausch gemäß Fälschungsschutzrichtlinie

Für die Integration in Logistikprozesse bietet der SAFE-IDENT Code Tower standardisierte Schnittstellen - etwa um Daten für einen Austausch gemäß Fälschungsschutzrichtlinie (Richtlinie 2011/62/EU) aufzubereiten - wie auch integrierte Assistenzsysteme, die Bediener beim Zählen, Dokumentieren, Aufbereiten oder Finden von Codes unterstützen.

Der SAFE-IDENT Code Tower wird von uns als Komplettsystem mit integrierter Ein-Kamera-Lösung geliefert. Die Verpackungen mit den darauf befindlichen Codes werden vom Anwender einfach unter der Kamera platziert.



## Unser Komplettsystem mit integrierter Ein-Kamera-Lösung

Hinter dem Blendschutz befinden sich Beleuchtung und Kamera.

Die Kamera erfasst bis zu 300 Codes auf einmal und liest diese parallel. Der mitgelieferte Bildschirm zeigt ein Live-Bild.

Die Verpackungen mit den darauf befindlichen Codes werden einfach unter der Kamera platziert. Unabhängig von der Höhe liefert die Kamera ein scharfes Bild - ohne mechanische Verstellung.

Verschließbarer Schaltschrank für den PC, der auf Wunsch im Lieferumfang enthalten ist.

- Unser System ist bei Lieferung sofort betriebsbereit. Bei Stromzufuhr fährt es selbständig hoch. Die Software ist bereits installiert und die Parameter sind gesetzt.

- Der Aufbau ist robust, stabil, abwischbar und aus rostfreien Materialien designt.

\* Als Option ist die Station auch mit Seitenwänden verfügbar



Einklappbare Halterung für Tastatur und Maus

**Technische Daten:**

|                               | 1C12                                      | 1C20                     |
|-------------------------------|---|--------------------------|
| Unterstützte Codes            | Alle gebräuchlichen Barcodes und 2D-Codes |                          |
| Verarbeitbare Codes pro Bild  | bis zu 200                                | bis zu 300               |
| Auswertezeit *                | ~3 sec                                    |                          |
| <b>System-Eigenschaften</b>   |   |                          |
| Auflösung                     | 12 MP<br>(4.112 x 3.008)                  | 20 MP<br>(5.496 x 3.672) |
| Sichtfeld *                   | 490 x 360 mm                              | 600 x 400 mm             |
| Echtzeitfähiges Varioobjektiv | nein                                      | ja                       |
| Arbeitsbereich (typisch)      | 500 - 2500 mm                             |                          |
| Schärfentiefe                 | ~200 mm                                   | Gesamter Arbeitsbereich  |
| Fokussierzeit                 | -   | < 10 ms **               |
| Spannungsversorgung           | 230 Volt / 5 A                            |                          |
| <b>Sonstiges</b>              |   |                          |
| Schnittstellen                | TCP/IP, Profinet, Modbus, Profibus        |                          |
| Datenexport                   | CSV, ASCII, SQL, XML                      |                          |
| Lichtquelle                   | LED (extern)                              |                          |

\* gerechnet für eine Beispielkonfiguration mit Modulgrößen ab 0,3 mm und 50 Datacodes/Bild

\*\* Angaben nur in Verbindung mit elektronischem Autofokus

**Auf Anfrage sind weitere Konfigurationen erhältlich.**

# Wir optimieren Qualitätskontrollen schnell, einfach, maßgeschneidert

---

Strelen Control Systems ist ein Technologie-Softwareunternehmen in Büttelborn bei Darmstadt.

Als Experten für Bildverarbeitung und Automatisierung entwickeln wir Lösungen zur Inspektion, Analyse und Qualitätskontrolle sowie zur Automatisierung und Regelung von Produktionsprozessen - inline und offline. Zu unseren Leistungen zählen die Entwicklung von Industrie 4.0- Anwendungen sowie die Integration von künstlicher Intelligenz in die Auswertung gewonnener Daten.

Unsere Lösungen werden unter anderem in der Nahrungsmittel- und der Pharmabranche sowie der Verpackungsindustrie eingesetzt.

---

## Strelen Control Systems GmbH

Robert-Bosch-Str. 5  
D-64572 Büttelborn

Tel.: +49 (0) 6151-78938-0  
Fax: +49 (0) 6151-78938-1  
E-Mail: [info@strelen.de](mailto:info@strelen.de)

[www.strelen.de](http://www.strelen.de)

---

